

26. Методика расчета численности работающих и площади ремонтной мастерской.

Число производственных рабочих (Р) рассчитывают следующим образом.

1. По трудоемкости ремонтных работ:

$$P = T_r / \Phi$$

где Р – число рабочих какой-либо профессии, чел.

T_r – годовая трудоемкость соответствующих работ, чел.-ч.

Φ – годовой фонд времени рабочего данной профессии, ч.

Число оборудования рассчитывают следующим образом:

По трудоемкости проводимых работ и фонду времени оборудования

$$S_{ст} = T_{ст} \times K_n / (\Phi_{до} \times n_o)$$

где $T_{ст}$ – годовая трудоемкость станочных работ, чел.-ч.

K_n – коэффициент неравномерности загрузки предприятия.

$\Phi_{до}$ – действительный годовой фонд времени работы станков при одновременной работе.

n_o – коэффициент использования станочного оборудования.

Площадь рассчитывают как при проектировании новых, так и при перепланировке действующих предприятий. Площади отдельных участков, цехов и отделений определяют следующими способами:

По площади, занимаемой оборудованием, с учетом переходного коэффициента

$$F_{уч} = F_{об} \cdot \sigma$$

где $F_{об}$ – площадь, занимаемая оборудованием, м².

F_m – площадь, занимаемая машинами, м².

σ – коэффициент, учитывающий рабочие зоны и проходы.

Площадь, занимаемую оборудованием, подсчитывают согласно паспортным данным.